

PLANTA SÓTANO -2



PROYECTO DE 26 VIVIENDAS PROTEGIDAS, LOCAL COMERCIAL, TRASTEROS Y SÓTANOS APARCAMIENTOS

SITUACIÓN: AVDA. VILCHES ESQUINA CON C/ QUINTANA, GRANADA Y CAPITÁN GARCÍA ANDÚJAR. ALMERÍA

PROMOTOR: EMPRESA MUNICIPAL ALMERIA XXI S.A.

PLANO DE PLANTA SÓTANO -2

CONTACTO: Tel.:950 620 912 /Fax. 950 276 210 Email: info@almeria21.com

FECHA: JULIO 2021

ESCALA: 1/200